

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00314

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ

22 Φεβρουαρίου 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
3.1	Τύποι Διακριτικών	3
3.2	Κλάση Υλικού	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	3
4.2	Πρώτες Ύλες	3
4.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	4
4.4	Συσκευασία	4
4.5	Επισημάνσεις	4
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
5.1	Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)	5
5.2	Δειγματοληψία	5
5.3	Διενεργούμενοι Έλεγχοι	7
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
6.1	Μερίδα	9
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	9
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
7.1	Συμμόρφωση με Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	9
7.2	Φύλλο Συμμόρφωσης	10
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	10
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	10
10.	ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	10

11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι-Ειδικές Απαιτήσεις για το Υφασμάτινο Διακριτικό Υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά	I-1
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ-Ειδικές Απαιτήσεις για το Μεταλλικό Διακριτικό Υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά	II-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ-Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου Διακριτικών	III-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙV-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος	IV-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-Ειδικές Απαιτήσεις για Τρίφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας	V-1
16.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	V-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια διακριτικών υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ISO 7211, “Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis.

2.2 FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062, “Textiles – Yarns from Packages – Determination of Single- End Breaking Force and Elongation at Break Using Constant Rate of Extension Tester”.

2.3 EN ISO 105-B01, “Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight”.

2.4 EN ISO 105-E01, “Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to water”.

2.5 EN ISO 105-C10, “Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda”.

2.6 EN ISO 105-E04, “Textiles - Tests for color fastness-Part E04: Color fastness to perspiration”.

2.7 EN ISO 105-X12, “Textiles - Tests for color fastness - PartX12: Color fastness to rubbing”.

2.8 EN ISO 3801 “Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area”.

2.9 ASTM D-3776 “Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics”

2.10 ASTM D-629 “Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles”.

2.11 EN ISO 1833 “Textiles quantitative chemical analysis”

2.12 EN ISO 2759 “Board-Determination of Bursting Strength”.

2.13 ISO 2859-1:“Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection”.

2.14 TAPPI T 413 OM-80/ISO 536, “Paper and board – Determination of grammage”.

2.15 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.16 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.17 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που

είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τύποι Διακριτικών

Τα διακριτικά, διακρίνονται σε:

3.1.1 Υφασμάτινα (έγχρωμα και χαμηλής ορατότητας) και

3.1.2 Μεταλλικά

3.2 Κλάση Υλικού

Τα διακριτικά υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8455 "Εμβλήματα-Διακριτικά" κατά NATO ACodP-2/3. Για τα μεν υφασμάτινα διακριτικά, ο κωδικός CPV είναι 39561132-6 "Υφασμάτινα διακριτικά σήματα", για δε τα μεταλλικά, ο κωδικός CPV είναι 18450000-8 "Αγκράφες (για ενδύματα)"

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και τα οποία δίδονται κατά την διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβδοσφραγίδα τα οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβδοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους, σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος, καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

Η κατασκευή των διακριτικών πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους της ΠΕΔ.

4.2.1 Υφασμάτινο Διακριτικό

Οι πρώτες ύλες (ύφασμα, κλωστές κ.λπ.) που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των υφασμάτινων διακριτικών, καθορίζονται στην **Προσθήκη I** της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.2 Μεταλλικό Διακριτικό

Τα μεταλλικά μέρη των διακριτικών σημάτων κατασκευάζονται από **ορείχαλκο**, ο οποίος έχει υποστεί τεχνητή παλαίωση και κάλυψη με βερνίκι. Περισσότερες λεπτομέρειες καθορίζονται στις **Προσθήκες II και III** της παρούσας ΠΕΔ.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

Η κατασκευή των διακριτικών υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά, πρέπει να ανταποκρίνονται στα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα παρατηρείται σε σχέση με τα παραπάνω θα θεωρείται σαν εκτροπή.

4.3.1 Σχέδια-Διαστάσεις Διακριτικών Σημάτων

Το σχήμα των διακριτικών είναι στρογγυλό όπου απεικονίζεται εύζωνας με πλήρη περιβολή εν κινήσει και φέρει το ελληνικό εθνόσημο στο κέντρο με δάφνες πέριξ αυτού. Τα ακριβή σχήματα και οι διαστάσεις των διακριτικών (υφασμάτων και μεταλλικών) φαίνονται στις **Προσθήκες I και II**.

4.3.2 Φόντο Υφασμάτινου Διακριτικού

Κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου **1.2** της **Προσθήκης I** και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή πλάτους $3 \pm 0,5\text{mm}$ (περιθώριο).

4.3.3 Χρωματισμός

Γενικά ο χρωματισμός των διακριτικών θα πρέπει να είναι όμοιου τόνου με αυτόν των επίσημων δειγμάτων. Ενδεικτικός χρωματισμός των διακριτικών φαίνεται στις εικόνες των **Προσθηκών I και II**.

4.4 Συσσκευασία

4.4.1 Τα διακριτικά συσκευάζονται, ανάλογα με το είδος τους, ανά **20, 50 ή 100** τεμάχια για τα **υφασμάτινα** και ανά **10 ή 20** τεμάχια για τα **μεταλλικά** σε διάφανη πλαστική σακούλα (**πρωτογενής συσκευασία**) με οπές αερισμού, με ανάλογες διαστάσεις, κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται, η οποία δεν θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο, αλλά μόνο μακροσκοπικό.

4.4.2 Κατάλληλος αριθμός διακριτικών (πρωτογενείς συσκευασίες) τοποθετούνται εντός τρίφυλλου χάρτινου κιβωτίου, ανθεκτικού στη μεταφορά και αποθήκευση, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της **Προσθήκης V**, αναλόγων διαστάσεων, έτσι ώστε να εμπεριέχεται μια ολόκληρη μερίδα υλικού.

4.4.3. Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά το διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα (**δευτερογενής συσκευασία**).

4.5 Επίσημάνσεις

Εξωτερικά, από κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας, τυπώνονται με μαύρη μελάνη, τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ (ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ ή ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	:
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ (π.χ. 6735/99):	:
ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ.....	:

ΠΟΣΟΤΗΤΑ.....:	
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του είδους, οφείλει να προσκομίσει **δύο (2)** δείγματα στην Επιτροπή Παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή. Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, ο πρόεδρος της Επιτροπής τα επισημοποιεί για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, για να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα.

5.1.2 Τα **δύο (2)** δείγματα του προμηθευτή στον οποίο θα κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, θα επισημοποιούνται από την Επιτροπή Αξιολόγησης και θα αποτελούν, **το μὲν πρώτο το βιομηχανικό πρότυπο** (τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης IV**), το οποίο δίνεται στον προμηθευτή για την έναρξη μαζικής παραγωγής, **το δε δεύτερο το επίσημο δείγμα**, με βάση το οποίο θα γίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων ειδών.

5.1.3 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το ΧΗΣ.

5.1.4 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης, ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάσταση τους είναι άριστη).

5.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο II** και ο χημικός έλεγχος στο **επίπεδο S-2**. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) ορίζεται **4%** για το μακροσκοπικό και **2,5%** για το χημικό έλεγχο.

5.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

5.2.1.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, παίρνει τυχαία τις ποσότητες δειγμάτων κάθε μερίδας, όπως φαίνονται στον **Πίνακα 1**, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας. Οι υπόψη ποσότητες δειγμάτων αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία (δείγματα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Δείγματα Μακροσκοπικού Ελέγχου

Μέγεθος Μεριδας (Διακριτικά)	Δείγμα (Διακριτικά)	Αριθμός	
		Ac	Re
έως 280	32	3	4
281-500	50	5	6
501 - 1200	80	7	8

5.2.1.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής “Ac”**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον **αριθμό απόρριψης “Re”**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, από τα παραπάνω δείγματα του μακροσκοπικού ελέγχου παίρνει τυχαία τις παρακάτω ποσότητες διακριτικών που αναγράφονται στον **Πίνακα 2**. Ακολουθώντας, αναγράφει τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν και αποστέλλει τα δείγματα στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και τα αντιδείγματα στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι το τέλος της προμήθειας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

Δείγματα Χημικού Ελέγχου

Μέγεθος Μεριδας	Δείγμα (Διακριτικά)	Αντίδειγμα (Διακριτικά)	ΑΡΙΘΜΟΣ	
			Ac	Re
έως 280	3	3	0	1
281-500	3	3	0	1
501-1200	3	3	0	1

5.2.2.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής “Ac”**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον **αριθμό απόρριψης “Re”**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.3 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης IV**, η οποία υπογράφεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος –αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων επιλέγοντας τα με την παραπάνω διαδικασία.

5.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των διακριτικών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής διακριτικών. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες κατασκευής των **Προσθηκών I και II** και στις διαστάσεις των διακριτικών (έλεγχος με παχύμετρο). Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται, με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο Κρατικού φορέα, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της παραγράφου **4.4.1** πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΣ.**

5.3.3 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, αφ' ενός μεν για έλεγχο της ποιότητας εργασίας της κατασκευής, τη συμφωνία του με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα (εφόσον υπάρχει), αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τους **Πίνακες 3 και 4**. Κατά τον έλεγχο του δείγματος, ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας πρέπει να είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "**Ac**", οπότε και η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης "**Re**", η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο του δείγματος σε ένα διακριτικό βρεθούν:

α. Στίγματα

β. Απόκλιση από τις καθοριζόμενες διαστάσεις

γ. Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός διακριτικού βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο διακριτικά στα οποία καταγράφηκαν τρία (3) ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

ΠΙΝΑΚΑΣ 3

Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων Υφασμάτων Διακριτικών

A/A	Έλεγχος	Ελάττωμα Διακριτικών
1.	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	α. Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. β. Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή).
2.	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	α. Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). β. Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου.
3.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	α. Ελαττώματα ύφανσης υφασμάτων τμημάτων. β. Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές υφάσματος. γ. Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα που δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες.
4.	ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ	α. Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. β. Μη προβλεπόμενος τρόπος ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών). γ. Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες.
5.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις, πέραν των επιτρεπόμενων ανοχών.
6.	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	α. Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με το επίσημο δείγμα β. Τμήματα υφάσματος με κακή απόχρωση (π.χ. ανομοιομορφία βαφής).
7.	ΔΙΑΦΟΡΑ	Λανθασμένος αριθμός μερίδας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 4

Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων Μεταλλικών Διακριτικών

A/A	Έλεγχος	Ελάττωμα Διακριτικών
(α)	(β)	(γ)
1.	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	α. Στίγματα - κηλίδες β. Σκιές. γ. Κακή στίλβωση- κατεργασία

		(μεταλλικού μέρους).
2.	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	α. Μη ολοκληρωμένες απαιτούμενες εργασίες. β. Ακανόνιστη κοπή τεμαχίου.
3.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	α. Οπές, τομές ή σχισμές. β. Επισκευές ή αποκοπές. γ. Οξειδωμένα μεταλλικά μέρη.
4.	ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ	Τμήματα με λάθος απόχρωση
5.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις, πέραν των επιτρεπομένων ανοχών.
6.	ΔΙΑΦΟΡΑ	Λανθασμένος αριθμός μερίδας.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μεριδα

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των **δέκα (10) κουτιών (1000 τεμάχια)**, για τα υφασμάτινα και σε μερίδες των **διακοσίων ογδόντα (280) τεμαχίων** για τα μεταλλικά, συσκευασμένη όπως περιγράφεται στην παράγραφο **4.4**. Εφόσον ο αριθμός των διακριτικών που παραδίδονται δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του χίλια (1000) και του διακόσια ογδόντα (280) αντίστοιχα, τα επιπλέον διακριτικά συμπεριλαμβάνονται στην τελευταία μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 600 για τα υφασμάτινα και εκατόν πενήντα (150) για τα μεταλλικά, αλλιώς αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη, με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Εάν τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού και χημικού ελέγχου ανταποκρίνονται στο σύνολό τους στις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, τα διακριτικά παραλαμβάνονται, αφού πρώτα εξακριβωθεί η ποσότητά τους.

6.2.2 Σε περίπτωση που οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο **"ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"**, υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα **"ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"** (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγονται αρχικά **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** και στη συνέχεια **"ΕΝΤΥΠΑ"**. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

m: μέτρα

cm: εκατοστά

mm: χιλιοστά

m²: τετραγωνικά μέτρα

g: γραμμάρια

kg: χιλιόγραμμα

DENIER:Γραμμάρια κλωστής ανά 9 χιλιόμετρα μήκους

Φ/Π:Φαιοπράσινος

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr/>), υπό το θέμα **"ΕΝΤΥΠΑ"** παρέχεται **"ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ"**, με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ, για τη βελτίωσή της.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

I "Ειδικές Απαιτήσεις για το Υφασμάτινο Διακριτικό Υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά"

II "Ειδικές Απαιτήσεις για το Μεταλλικό Διακριτικό Υπηρεσίας στην Προεδρική Φρουρά"

III "Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου Διακριτικών"

IV "Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος"

V "Ειδικές Απαιτήσεις για Τρίφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας"

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ

1. Πρώτες Ύλες

Τα χρώματα και οι διαστάσεις καθορίζονται όπως παρακάτω στις **Εικόνες A-1 και A-2** και τον **Πίνακα 2 της παραγράφου 3** της παρούσας Προσθήκης. Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των υφασμάτων διακριτικών, πρέπει να είναι οι παρακάτω:

1.1 Ύφασμα βάσης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παρακάτω **Πίνακα 1**:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Χαρακτηριστικά Υφάσματος Βάσης

Βάρος σε g/m ² :	185 g/m ² (Ανοχές από -5% έως +10%) (EN ISO 3801 ή ASTM D-3776)
Σύνθεση:	100% Πολυεστέρας (ASTM D-629 ή EN ISO 1833)
Μέθοδος Κατασκευής:	Κεντητό συνθετικό πύλημα
Χρωματισμός:	Όπως του επίσημου δείγματος

1.2 Κλωστή 100% πολυεστερική, χρώματος γαλάζιου για το έγχρωμο διακριτικό και φαιοπράσινου (Φ/Π) για το διακριτικό χαμηλής ορατότητας (όμοιων αποχρώσεων με αυτών του επίσημων δειγμάτων της Υπηρεσίας), ανεξίτηλη μέχρι τους 50°C (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης).

1.3 Κλωστή 100% viscose (Ραιγιόν), χρώματος λευκού, μπλε ρουά, μαύρου και κόκκινου για το έγχρωμο διακριτικό και Φ/Π, μπλε σκούρου, μαύρου και μπορντό για το διακριτικό χαμηλής ορατότητας (όμοιων αποχρώσεων με αυτών του επίσημων δειγμάτων της Υπηρεσίας), ανεξίτηλη μέχρι τους 50°C.

1.4 Μεταλλόνημα χρυσοκλωστής, για το έγχρωμο διακριτικό (για τις δάφνες και το περίγραμμα του διακριτικού).

1.5 Κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό (non woven), το οποίο μπορεί να συγκολληθεί επάνω στο ύφασμα βάσης της παραγράφου **1.1** με θέρμανση και συμπίεση.

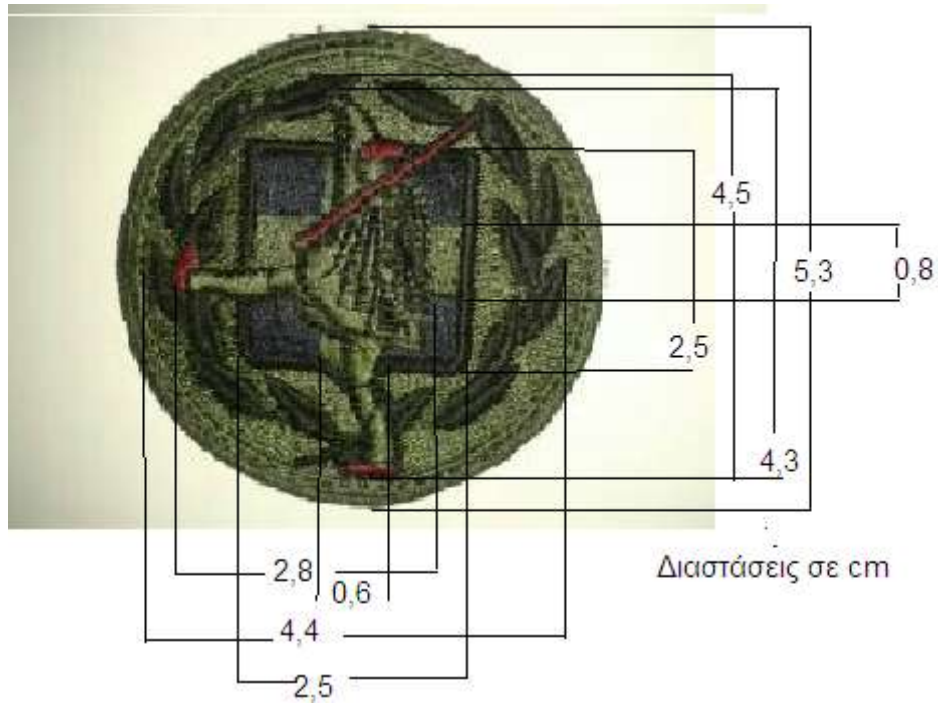
1.6 Ταινία VELCRO κατάλληλων διαστάσεων (αρσενική-θηλυκή), χρώματος Φ/Π για το διακριτικό χαμηλής ορατότητας και καταλλήλου χρώματος για το έγχρωμο διακριτικό.

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

Τα σχέδια του υφασμάτινου διακριτικού κεντιούνται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραπάνω παραγράφου **1.1**, διαμέτρου 5,3 cm. Οι χρωματισμοί των σχεδίων θα είναι αυτοί που περιγράφονται στην **παράγραφο 1** και οι διαστάσεις τους αυτές που φαίνονται στις εικόνες **A-1 και A-2** της παρούσας Προσθήκης. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου. Στο διακριτικό θα

είναι ραμμένη κατάλληλα η αρσενική ταινία VELCRO. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των υφασμάτων διακριτικών φαίνονται στην **Προσθήκη III**.

3. Σχέδια και Διαστάσεις



Εικόνα A-1. Υφασμάτινο διακριτικό χαμηλής ορατότητας



Εικόνα A-2. Υφασμάτινο έγχρωμο διακριτικό

ΠΙΝΑΚΑΣ 2
Διαστάσεις Υφασμάτινου Διακριτικού

ΔΙΑΣΤΑΣΗ	ΤΙΜΗ	ΜΕΓΙΣΤΗ ΕΠΙΤΡΕΠΤΗ ΑΠΟΚΛΙΣΗ
Διάμετρος διακριτικού	5,3 cm	±1mm
Μέγιστο πλάτος Εύζωνα	2,8 cm	±1mm
Μέγιστο ύψος Εύζωνα	4,3 cm	±1mm
Πλάτος εθνοσήμου	2,5 cm	±1mm
Ύψος εθνοσήμου	2,5 cm	±1mm
Μέγιστο πλάτος δάφνης	4,4 cm	±1mm
Μέγιστο ύψος δάφνης	4,5 cm	±1mm
Πλάτος οριζόντιας λωρίδας εθνοσήμου	0,8 cm	±1mm
Πλάτος κάθετης λωρίδας εθνοσήμου	0,6 cm	±1mm

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ

1. Πρώτες Ύλες

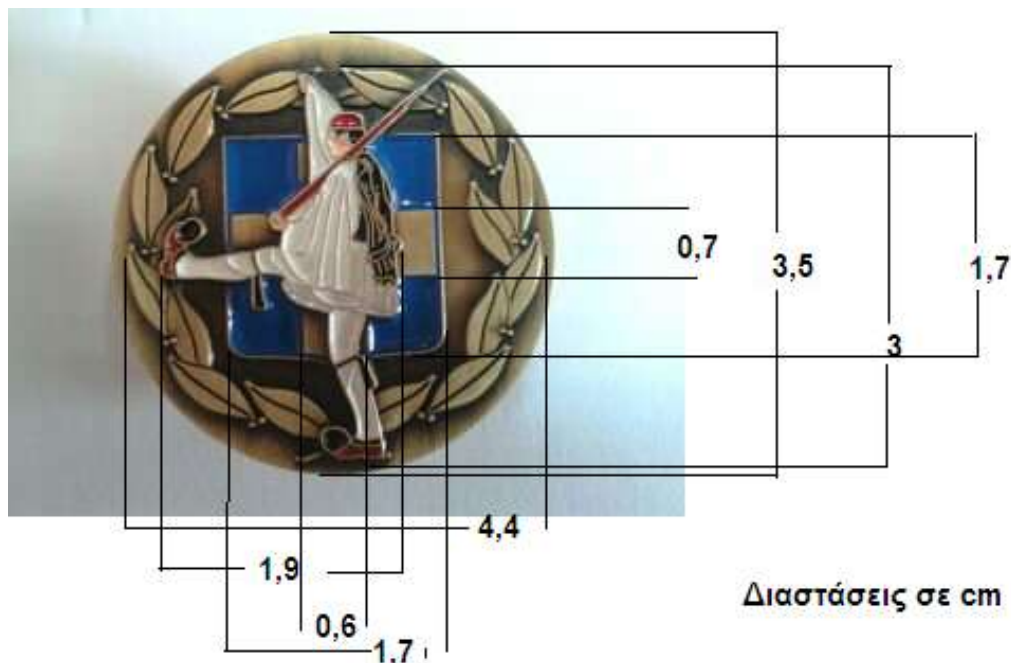
Όλα τα μεταλλικά μέρη, τόσο του κυρίου σώματος όσο και αυτών που προσαρτώνται (μεταλλικά καρφάκια), κατασκευάζονται από **ορείχαλκο**, ο οποίος έχει υποστεί τεχνητή παλαίωση και κάλυψη με βερνίκι. Τα χρώματα και οι διαστάσεις καθορίζονται όπως παρακάτω στην **Εικόνα Β-1** και τον **Πίνακα 2** της παραγράφου 3 της παρούσας Προσθήκης.

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

Το μεταλλικό διακριτικό, κατασκευάζεται από τις α' ύλες της παραπάνω παραγράφου **1.1** και πρέπει να έχει τις διαστάσεις που καθορίζονται στην **Εικόνα Β-1**.

Στην οπίσθια επιφάνεια του μεταλλικού σήματος τοποθετούνται τουλάχιστον δύο (2) ακίδες. Οι ακίδες είναι κολλημένες με ασημοκόλληση (ή με αντίστοιχη τεχνική ώστε να μην αποκολλώνται από το κυρίως σώμα), στην πίσω όψη του σήματος και στα σημεία που καθορίζονται στην **Εικόνα Β-2** της παρούσας Προσθήκης. Οι αντίστοιχες ασφάλειές τους (κλιπς), φέρουν δύο (2) πτερύγια. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των μεταλλικών διακριτικών φαίνονται στην **Προσθήκη III**.

3. Σχέδια και Διαστάσεις



Εικόνα Β-1. Μεταλλικό διακριτικό

ΠΙΝΑΚΑΣ 2
Διαστάσεις Μεταλλικού Διακριτικού

ΔΙΑΣΤΑΣΗ	ΤΙΜΗ	ΜΕΓΙΣΤΗ ΕΠΙΤΡΕΠΤΗ ΑΠΟΚΛΙΣΗ
Διάμετρος διακριτικού	3,5 cm	±1mm
Μέγιστο πλάτος Εύζωνα	1,9 cm	±1mm
Μέγιστο ύψος Εύζωνα	3 cm	±1mm
Πλάτος εθνοσήμου	1,7 cm	±1mm
Ύψος εθνοσήμου	1,9 cm	±1mm
Μέγιστο πλάτος δάφνης	3,2 cm	±1mm
Μέγιστο ύψος δάφνης	3 cm	±1mm
Πλάτος οριζόντιας λωρίδας εθνοσήμου	0,7 cm	±1mm
Πλάτος κάθετης λωρίδας εθνοσήμου	0,6 cm	±1mm
Μέγιστο πάχος διακριτικού	2,5 mm	±0,2mm



Εικόνα Β-2. Πίσω όψη μεταλλικού διακριτικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ

1. Υφασμάτινο Διακριτικό (Απαιτήσεις Πολυεστερικής Κλωστής)

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
1.	Αριθμός κλώνων	3	Οπτικά
2.	Τίτλος Κλωστής	120 Den	ISO 7211
3.	Στρίψεις ανά ίντσα	15,8	Οπτικά
4.	Είδος στροφής κλωστής	Αριστερόστροφη (Z)	Οπτικά
5.	Ελάχιστη Δυναμομετρική Αντοχή Κλωστής (gf)	2.310	FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062
6.	Μέγιστη Επιμήκυνση Κλωστής	20 %	FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062
7.	Αντοχή χρωματισμού Ελάχιστη		
	• Στο ηλιακό φως	5-6	EN ISO 105-B01
	• Στο νερό	4-5	EN ISO 105-E01
	• Στην πλύση (2 ^η βαθμίδα)	4-5	EN ISO 105-C10
	• Στον ιδρώτα	4-5	EN ISO105-E04
	• Στην ξηρή τριβή	4	EN ISO 105-X12
	• Στην υγρή τριβή	4	EN ISO 105-X12

Παρατηρήσεις

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν λόγω χρήσης της κλωστής στο έτοιμο είδος .

2. Μεταλλικό Διακριτικό

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου

A/A	ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΙ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
1	Πρώτη ύλη	Ορείχαλκος	Γενικές χημικές αναλύσεις Φασματοφωτόμετρο Ατομικής Απορρόφησης ή άλλη φασματοσκοπική μέθοδος
2	Περιεκτικότητα σε μέταλλα των ορειχάλκινων τμημάτων	α. Cu (χαλκός): 65%%±3% β. Zn (Ψευδάργυρος): Υπόλοιπο	

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
<u>No Z/2</u>	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	: ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ (ή ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ) ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	: ΠΕΔ -Α-00314/Εκδ. 1η/22 Φεβ 17
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ	: ΔΥΟ (2)
5. <u>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</u> :	
	α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
	β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΑ ΜΕΛΗ
	α.
	β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
- ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
- ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
- ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
- ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
- ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/3 <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ (ή ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ) ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΣΤΗΝ ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ		
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ -Α-00314/Εκδ. 1η/22 Φεβ 17		
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΤΡΙΑ (3)		
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ		
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)		
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 3)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΥΛΛΑ

ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από τρίφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και θα πρέπει να έχουν διαστάσεις κατάλληλες για τη συσκευασία 280 μεταλλικών ή υφασμάτων σημάτων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 550 g/m²±10% (ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80).

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 150 lb/in² (10.55 Kg/cm²) (EN ISO 2759).